

## 付属書 D1 高温酸化

材料と温度によって表 1 から減肉速度 (R) を求める

表1 酸化による減肉速度の推定 (mm/年) ss;ステンレス鋼

構成材料	金属の最高温度 ℃														
	449 以下	450 ～ 479	480 ～ 510	511 ～ 540	541 ～ 565	566 ～ 595	596 ～ 620	621 ～ 650	651 ～ 675	676 ～ 705	706 ～ 730	731 ～ 760	761 ～ 790	791 ～ 815	
炭素鋼	0.005	0.01	0.03	0.04	0.05	0.1	0.15	0.23	0.36	0.56	—	—	—	—	—
1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> Cr	0.002	0.005	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.1	0.15	—	—	—	—	—
2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> Cr	0.001	0.002	0.05	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.1	—	—	—	—	—
5Cr	0.001	0.002	0.05	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.1	0.15	—	—	—	—
7Cr	0.001	0.002	0.05	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.1	0.15	0.28	0.58	—	—
9Cr	0.001	0.001	0.001	0.002	0.005	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.13	0.28	0.58	1.02	—
12Cr	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.05	0.01	0.02	0.03	0.04	0.08	0.2	0.38	0.76	—
304ss	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.005	0.01	0.03	0.03	0.05	0.08	0.10	—	—
309ss	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.005	0.01	0.02	0.03	0.03	0.05	0.08	0.08	—
310ss ／HK	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.005	0.01	0.02	0.03	0.03	0.03	0.05	0.05	—
800H ／HP	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.005	0.01	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.05	—

表1(つづき) 酸化による減肉速度の推定 (mm/年) ss:ステンレス鋼

12Cr	1.2 7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
304ss	0.1 5	0.2 3	0.3 3	0.4 6	0.6 4	0.8 9	1.22	—	—	—	—	—	—	—
309ss	0.1 0	0.1 5	0.2 0	0.2 5	0.3 3	0.4 1	0.51	0.76	1.02	1.27	—	—	—	—
310ss/HK	0.0 8	0.1 0	0.1 3	0.1 8	0.2 0	0.2 5	0.33	0.38	0.48	0.58	0.69	0.79	0.94	
800H/HP	0.0 8	0.1 0	0.1 5	0.2 0	0.2 5	0.3 3	0.43	0.53	0.69	0.84	1.04	1.27	1.52	